

ABRACLAD 60

VERSCHLEIßFESTE CHROMKARBID VERBUNDBLECHE

ABRACLAD 60 ist ein vielseitig einsetzbares verschleißfestes Verbundblech, bestehend aus einem Trägerblech aus Baustahl S235JR gemäß EN 10025-2, versehen mit einer maschinell aufgetragenen Schweißschicht, die sehr harte, verschleißfeste Chromkarbide enthält.

Die Hauptlegierungselemente in der chemischen Zusammensetzung der Auftragsschweißung sind Kohlenstoff (C) und Chrom (Cr). Die Verbindung zwischen diesen beiden Elementen wird während des Abkühlens des Schweißbeckens hergestellt und erzeugt Chromkarbide. Andere Elemente in der Hartschicht neben Eisen (Fe) umfassen Silizium (Si), Mangan (Mn) und Niob (Nb), die eine zähe Matrix für die Chromkarbide bilden.

Das Sortiment an ABRACLAD Chromkarbid Verschleißbeständige Bleche beginnt mit ABRACLAD 60, mit einer Härte von mindestens 60 HRC (Rockwell C) und reicht bis zu ABRACLAD 65 mit mindestens 65 HRC.

ABRACLAD	60	62	63	64	65
C	4,5	5,4	4,5	5,2	4,5
Cr	32,0	30,0	23,0	23,0	23,0
Si	-	1,0	0,8	0,7	0,9
Mn	2,0	0,6	0,7	0,7	1,0
B	-	0,4	0,4	0,6	-
Mo	-	-	-	-	5,0
Nb	-	3,0	5,5	6,0	6,6
V	-	-	-	-	1,0
W	-	-	-	-	2,0
HRC	≥60	≥62	≥63	≥64	≥65



ABRACLAD 60 SB ist ein Verbundblech mit einer geraden Wulst-Schweißschicht. Aufgrund der relativ dünnen Hartschicht und einer gut ausgerichteten Struktur eignen sich diese Bleche hervorragend zum Kaltumformen zu Rohren, Kegeln, Schaufeln und anderen Werkstücken mit kritischer oder komplexer Form.

ABRACLAD 60 SB ist in den Stärken 5,0 mm (3,0 + 2,0), 6,0 mm (3,0 + 3,0) und 8,0 mm (5,0 + 3,0) erhältlich.

ABRACLAD 60 bietet perfekte Verschleißfestigkeit in Kombination mit mittleren bis hohen Stoßbelastungen und kann im Vergleich zu einer verschleißfesten AR 400 Blech eine 3- bis 5-mal längere Lebensdauer bieten.

Für andere Formen des Verschleißes, ob in Kombination mit Erosion, Korrosion oder hohen Temperaturen, kann die Anwendung von ABRACLAD 62-65 die optimale Lösung zur Begrenzung des Verschleißes sein.



ABRACLAD 60

ANWENDUNGSMÖGLICHKEITEN

ABRACLAD 60 bietet viele Anwendungsmöglichkeiten. Besonders bei Prozessen, bei denen große Kräfte auftreten.

- + Zyklone
- + Rohrleitungen
- + Pumpen
- + Gleit- und Vibrationsrinne
- + Förderschnecken
- + Sieben
- + Mischer
- + Brecher



Bei der Rohstoffgewinnung und Erdbewegung ist die Verwendung von hochverschleißfesten Verbundbleche ein bekannter Weg, um den Verschleiß wesentlich zu verzögern. Verschleißfeste Bleche mit Hartschicht werden auch häufig in verschiedenen Industriesegmenten als verschleißbegrenzende Lösung eingesetzt.

- + Ladeschaufeln
- + Ventilatoren
- + Mischer und Trockner
- + Baggerräder und Ladeschaufeln
- + Förderer
- + Umschlaginstallationen
- + Messer- und Profilstahl
- + Kipper und Muldenkipper

LIEFERPROGRAMM AB LAGER

Stärke	6	8	10	15	15	20
Stärke Trägerblech	3	5	6	8	10	10
Stärke Schweißschicht	3	3	4	7	5	10
Breite Trägerblech	1500	1500	1500	1500	1500	1500
Breite Schweißschicht	1400	1400	1400	1400	1400	1400
Länge Trägerblech	3000	3000	3000	3000	3000	3000
Länge Schweißschicht	2950	2950	2950	2950	2950	2950
Kg/St.	198	264	330	496	496	661

ABRACLAD 60 kann mit Plasma oder Wasserjet geschnitten werden: Laserschneiden ist nicht möglich. Fragen Sie nach den Optionen, wie z. B. Zuschneiden auf Größe oder Form, Löcher, Senkbohrungen, Gewindebohrungen, angeschweißte Bolzen usw.