

ABRACLAD 60

TÔLES RECHARGÉES AU CARBURE DE CHROME RÉSISTANT À L'ABRASION

ABRACLAD 60 est une tôle résistante à l'usure pour utilisation polyvalente, qui se compose d'une tôle de base en acier de construction S235JR selon EN 10025-2 et un revêtement par soudage à l'arc, contenant des carbures de chrome très durs et résistants à l'usure.

Les principaux éléments d'alliage dans la composition chimique du dépôt soudé sont le carbone (C) et le chrome (Cr). La liaison entre ces deux éléments se forme lors du refroidissement du bain de soudure et produit des carbures de chrome. Outre le fer (Fe), d'autres éléments de la couche soudée comprennent le silicium (Si), le manganèse (Mn) et le niobium (Nb), qui forment une matrice résiliente pour les carbures de chrome.

La gamme des tôles rechargées avec carbure de chrome ABRACLAD commence par ABRACLAD 60, avec une dureté d'au moins 60 HRC (Rockwell C) et se poursuit jusqu'à ABRACLAD 65, avec au moins 65 HRC.

| ABRACLAD | 60 | 62 | 63 | 64 | 65 |
|----------|------|------|------|------|------|
| C | 4,5 | 5,4 | 4,5 | 5,2 | 4,5 |
| Cr | 32,0 | 30,0 | 23,0 | 23,0 | 23,0 |
| Si | - | 1,0 | 0,8 | 0,7 | 0,9 |
| Mn | 2,0 | 0,6 | 0,7 | 0,7 | 1,0 |
| B | - | 0,4 | 0,4 | 0,6 | - |
| Mo | - | - | - | - | 5,0 |
| Nb | - | 3,0 | 5,5 | 6,0 | 6,6 |
| V | - | - | - | - | 1,0 |
| W | - | - | - | - | 2,0 |
| HRC | ≥60 | ≥62 | ≥63 | ≥64 | ≥65 |



ABRACLAD 60 SB est une tôle avec une couche de soudure avec cordons tirés droites. Avec un dépôt soudé relativement mince et bien orienté, ces tôles sont parfaitement adaptées au formage à froid en tubes, cônes, lames et autres pièces de forme critique ou complexe.

ABRACLAD 60 SB est disponible en épaisseurs 5,0 mm (3,0 + 2,0), 6,0 mm (3,0 + 3,0) et 8,0 mm (5,0 + 3,0).

ABRACLAD 60 offre une résistance parfaite à l'usure en combinaison avec des charges de choc moyennes à élevées et peut offrir une durée de vie 3 à 5 fois plus longue par rapport à une plaque résistante à l'usure AR 400.

Pour d'autres formes d'abrasion, associées ou non à l'érosion, à la corrosion ou à des températures élevées, l'application d'ABRACLAD 62-65 peut être la solution optimale de limitation de l'usure.



ABRACLAD 60

APPLICATIONS

ABRACLAD 60 offre de nombreuses possibilités d'application. Surtout dans les processus où des forces importantes se produisent.

- + Cyclones
- + Tubes
- + Pompes
- + Chutes coulissantes et vibrantes
- + Vis de transport
- + Criblage
- + Mélangeurs
- + Concasseur



Dans l'extraction de matières premières et le terrassement, l'utilisation de tôles rechargées hautement résistantes à l'usure est un moyen connu de retarder sensiblement l'abrasion. Tôles rechargées sont également fréquemment utilisées dans diverses industries comme solution de limitation de l'usure.

- + Roues de dragage
- + Godets
- + Ventilateurs
- + Installations de transbordement
- + Blindage de bennes
- + Convoyeurs
- + Lames anti-usure
- + Machines de mélange et de séchage

LES DIMENSIONS SUIVANTES SONT DISPONIBLES DE STOCK

| | | | | | | |
|------------------------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|
| Épaisseur | 6 | 8 | 10 | 15 | 15 | 20 |
| Épaisseur tôle de base | 3 | 5 | 6 | 8 | 10 | 10 |
| Épaisseur recharge | 3 | 3 | 4 | 7 | 5 | 10 |
| Largeur tôle de base | 1500 | 1500 | 1500 | 1500 | 1500 | 1500 |
| Largeur recharge | 1400 | 1400 | 1400 | 1400 | 1400 | 1400 |
| Longueur tôle de base | 3000 | 3000 | 3000 | 3000 | 3000 | 3000 |
| Longueur recharge | 2950 | 2950 | 2950 | 2950 | 2950 | 2950 |
| Kg/pièce | 198 | 264 | 330 | 496 | 496 | 661 |

ABRACLAD 60 peut être découpé au plasma ou au jet d'eau. La découpe au laser n'est pas possible. N'hésitez pas à vous renseigner sur nos options, telles que la découpe à la taille ou à la forme, les trous, les trous fraisés, les trous filetés, les goujons soudés, etc.