

Valast® 400 et Valast® 450

Tôles en acier résistant à l'abrasion de bobines laminées à chaud

Valast® a été développé pour des applications dans la construction, l'exploitation minière, l'agriculture et bien d'autres secteurs. Valast® est extrêmement résistant à l'usure avec une qualité constante. Avec une dureté typique de 400 resp. 450 HBW, la résistance à l'usure est 2,0 à 2,5 fois supérieure à celle d'un acier de construction S355. (*ASTM G65 Abrasive Wear Test*)

Les applications typiques de l'acier résistant à l'usure Valast® incluent la construction de camions à benne basculante, tombereaux, camions à ordures, bétonnières, concasseurs, cribles et convoyeurs à vis.

Dureté

Valast® 400 garanti 370-430 HBW

Valast® 450 garanti 430-480 HBW



Propriétés mécaniques, valeurs typiques

	Dureté	Limite d'élasticité	Résistance à la traction	Allongement*	Rayon de courbure**
4 ≤ Épaisseur ≤ 8 mm	HBW	R _{p0.2} (MPa)	R _m (MPa)	L ₀ = 5.65 √S ₀ (%)	
Valast® 400	400	1100	1300	10	3,5 x t
Valast® 450	450	1225	1450	9	4,5 x t

* les propriétés mécaniques sont testées dans le sens longitudinal

** rayon de courbure minimum à 90° parallèlement au sens de laminage



Les utilisateurs bénéficient d'avantages tels qu'une durée de vie plus longue et des coûts de maintenance réduits. Cependant, la production de véhicules plus légers et économes en carburant, avec une charge utile plus élevée, utilisant moins d'acier, est également possible.

La planéité constante de Valast® permet des étapes d'opération efficaces et reproductibles avec des options d'imbrication améliorées pour la découpe au laser, un minimum de déchets et un taux de rejet inférieur.

La qualité de surface excellente offre également des possibilités de raccourcir les temps de traitement pour les étapes suivantes du processus de production.

Valast® 400 et Valast® 450

Tôles en acier résistant à l'abrasion de bobines laminées à chaud

Composition chimique. Valeurs garanties en pourcentage de poids %

	C	Mn	Si	P	S	Al _{sol}	Nb	V	Ti	Mo	B
Valast® 400	≤ 0.190	≤ 1.100	≤ 0.100	≤ 0.020	≤ 0.005	≥ 0.015	≤ 0.060	≤ 0.100	≤ 0.060	≤ 0.250	≤ 0.005
Valast® 450	≤ 0.230	≤ 1.100	≤ 0.100	≤ 0.020	≤ 0.005	≥ 0.015	≤ 0.060	≤ 0.100	≤ 0.060	≤ 0.250	≤ 0.005

Résistance au choc

	Direction	Temp.	Garantie
Valast® 400	Longitudinale	-40°C	≥ 34 J/cm ² *
Valast® 450	Longitudinale	-40°C	≥ 34 J/cm ² *

* Les valeurs typiques de résistance aux choc, mesurées dans le sens longitudinal, sont bien supérieures aux valeurs garanties.

Soudabilité

	CEV max.	Temp.	PCM max.
Valast® 400	0,42	0,30	0,27
Valast® 450	0,45	0,33	0,32

Une valeur CET de 0,30-0,33 maximum permet de travailler avec tous les procédés de soudage courants.



Tolérances

Épaisseur : ½ EN 10051. Longueur, largeur, forme et planéité : EN 10051. Tolérances plus serrées disponibles sur demande.

Gamme de dimensions Valast®

La gamme de produits Valast® est encore en plein développement. L'objectif est : 2,0-12,0 mm d'épaisseur ; largeur ≥ 1000 mm ; ≤ 2000 mm de largeur à partir de 6 mm d'épaisseur, longueur maximale 16000 mm.

Certificat

Valast® est livré en standard avec un certificat selon EN 10204 :3.1. D'autres certificats sont disponibles sur demande.

Programme de livraison de stock

Épaisseur	3, 4, 5, 6, 8, 10 mm.
Largeur	1500 et 2000* mm. * ≥ 6 mm d'épaisseur
Longueur	3000 et 6000 mm.

Toutes les informations fournies par Vogel Stahl BV, agissant également sous sa marque déposée Specialty Steel Sheet and Plate, concernant ses produits, les caractéristiques et propriétés de ses produits et leur application possible, qu'il s'agisse de données, de recommandations ou autres, telles que contenues dans cette publication, sont étayées par les données des fournisseurs et considérées comme fiables. Toutefois, Vogel Stahl BV ne donne aucune garantie d'aucune sorte, expresse ou implicite, et Vogel Stahl BV n'assume aucune responsabilité, quelle qu'elle soit, en ce qui concerne l'application, le traitement, l'utilisation ou la confiance dans les informations ou produits susmentionnés, ou toute conséquence de ceux-ci.